

Tolleranze di stampa

1) Tolleranze di registro: 1a) Tra colori è ammessa una tolleranza in senso longitudinale e trasversale di più o meno 0,3 mm sul 90% della produzione e di 0,4 mm sul rimanente 10% della produzione; 2a) Tra colore e impressione a caldo e tra colore e verniciatura parziale: è ammessa una tolleranza in senso longitudinale e trasversale di più o meno 0,5 mm sul 90% della produzione e di 0,7 mm sul rimanente 10% della produzione; 3a) Tra colore e perimetro dell'etichetta è ammessa una tolleranza in senso longitudinale e trasversale di più o meno 0,5 mm sul 90% della produzione e di 0,7 mm sul rimanente 10% della produzione; 4a) L'etichetta deve risultare in posizione mediana rispetto alla fascia del supporto siliconato con una tolleranza di più o meno 0,5 mm sul 90% della produzione e di 0,7 mm sul rimanente 10% della produzione; 5a) Le tolleranze tra tutti gli elementi dell'etichetta e la parti deadesivizzate sono di più o meno 4mm sul 90% della produzione e 5mm sul restante 10% della produzione. 6a) Sussistono tolleranze maggiori nel caso di particolari lavorazioni quali: stampa sul retro etichetta, sull'autoadesivo, doppia fustellatura e stampa fuori linea.

2) Tolleranze dimensionali: 7a) Tolleranza sull'allineamento delle spire della bobina o rotoli: +/- 0,5 mm riferiti al dato costruttivo della fustella, con esclusione dell'estensione o ritiro fisiologico del supporto; 8a) tolleranza sulle dimensioni delle etichette: +/- 0,2 mm; 9a) tolleranza sul passo di fustellatura: +/- 0,2 mm; 10a) tolleranza tra grafismo e limite fustella: +/- 0,5 mm; 11a) tolleranza sulla stampa codici a barre: sono ammesse tolleranze che non compromettono la leggibilità e decodifica con i normali lettori di codici; 12a) Le tolleranze sulla qualità non comprendono le variazioni dimensionali determinate dalle caratteristiche meccanico fisiche di materiali particolari.

3) Ancoraggio e resistenza degli inchiostri: 13a) L'etichettificio garantisce l'ancoraggio della stampa sui vari tipi di materiali autoadesivi, compatibilmente con le caratteristiche degli stessi. Le imperfezioni di ancoraggio sono ammesse se queste non pregiudicano la funzionalità dell'etichetta o l'estetica. Sono ammesse come prove di tenuta quelle eseguite secondo i metodi specificati dalla Finat o da altre normative nazionali o internazionali. Esigenze particolari di resistenza e ancoraggio della stampa, inchiostri e lacche rilevabili UV e relative tolleranze sono concordate tra le parti. Se non diversamente comunicato, le etichette si intendono prodotte senza alcun rivestimento protettivo (vernici, plastifiche, ecc).

TIKEDO SPA TIKEDO SRL

Via del lavoro, 2_ 47822 Santarcangelo di Romagna (RN)

Tel. +39 0541.626914 – Fax. +39 0541.626991 Iscr. Reg.

Imprese/CF/P.IVA: 04458230408 Cap. Sociale: 50.900,00 €iv

E-mail: info@tikedo.com

Website: <http://www.tikedo.com>

Società soggetta alla direzione e coordinamento di Mistral Holding Spa

